



Tapis d'enrobage du chocolat pour les machines à tempérer.

Tapis d'enrobage à trois sections monté sur chariot basculant.

Section de chargement avec débrayage de grille.

Section d'enrobage, avec double rideau de chocolat, soufflage à vitesse variable, tapotage vertical réglable et coupe queues.

Section de réception, avec embrayage mécanique du dérouleur de papier.

Vitesse de travail réglable par variateur électronique  
En option, kit d'enrobage partiel.

**Caractéristiques mécaniques**

Dimensions hors tout  
Poids à vide  
Matériel en contact avec les aliments  
Joints  
Nb de roues pivotantes

[mm] (LxWxH) 1800x410x1250  
[kg] 63  
inox AISI 304 L  
PTFE  
4

**Caractéristiques électriques**

Puissance totale installée  
Tension d'alimentation  
Nombre de phases  
Fréquence  
Tension auxiliaire  
Degré de protection de l'enveloppe  
Type de connexion : prise industrielle

[kW] 0,5  
[VAC] 220  
1  
[Hz] 50 / 60  
-  
IP65  
16A - 3 pôles

**Caractéristiques du processus**

Vitesse maximale du tapis  
Production horaire

[cm/min] 100  
-

